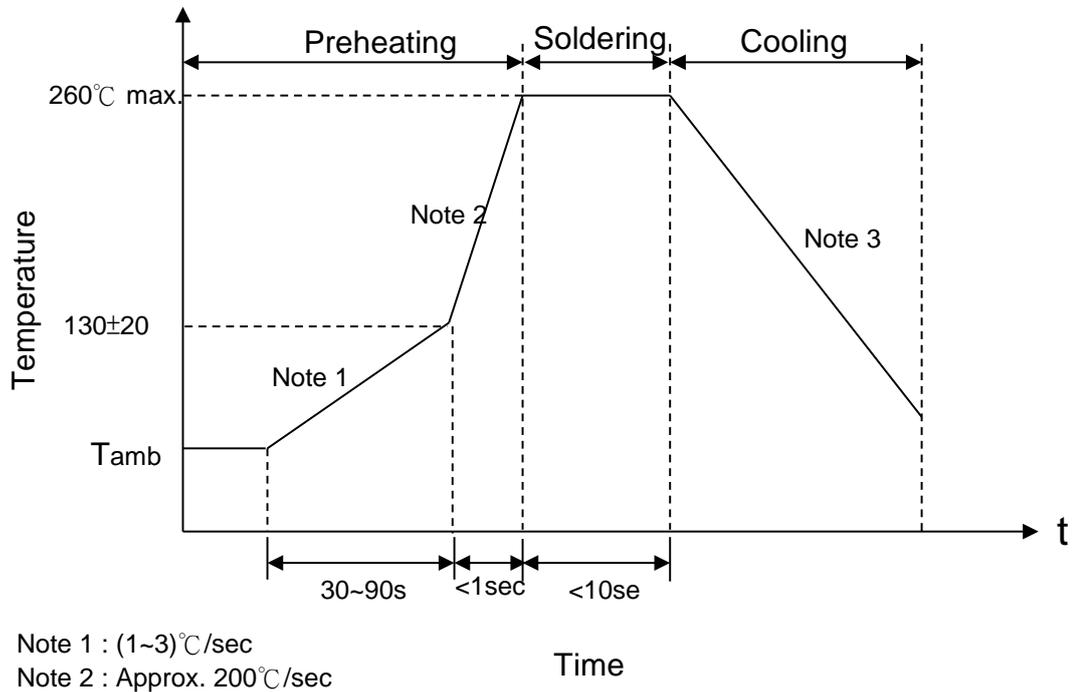


氧化鋅壓敏電阻器：
MOV系列



●推薦焊接條件
波峰焊曲線



烙鐵重工焊接條件

項目	條件
烙鐵頭部溫度	360°C (max)
焊接時間	3sec(max)
焊接位置與塗裝層距離	2mm(min)